



INFORMATIE EN CONTACT
www.skoda-auto.com



ŠKODA MUZEUM

Tř. Václava Klementa 294
293 60 Mladá Boleslav
Tsjechische Republiek

T +420 326 832 038
F +420 326 832 039

muzeum@skoda-auto.cz
muzeum.skoda-auto.cz
muzeum.skoda-auto.com

GPS: 50°25'7.615"N,
14°54'50.838"E



ŠKODA INTERNATIONAL
Productie wereldwijd

Prestaties sinds 1895

ŠKODA AUTO a.s. met hoofdkantoor in Mladá Boleslav (Tsjechische Republiek) behoort tot de oudste autoproducenten ter wereld. Sinds 1991 is ŠKODA onderdeel van de VW Group. In 2015 viert de traditionele fabrikant zijn 120-jarige bedrijfsgeschiedenis en 110 jaar innovatieve autofabricage.

ŠKODA geeft wereldwijd werk aan 25.800 mensen die 932.000 auto's hebben geproduceerd in 2013

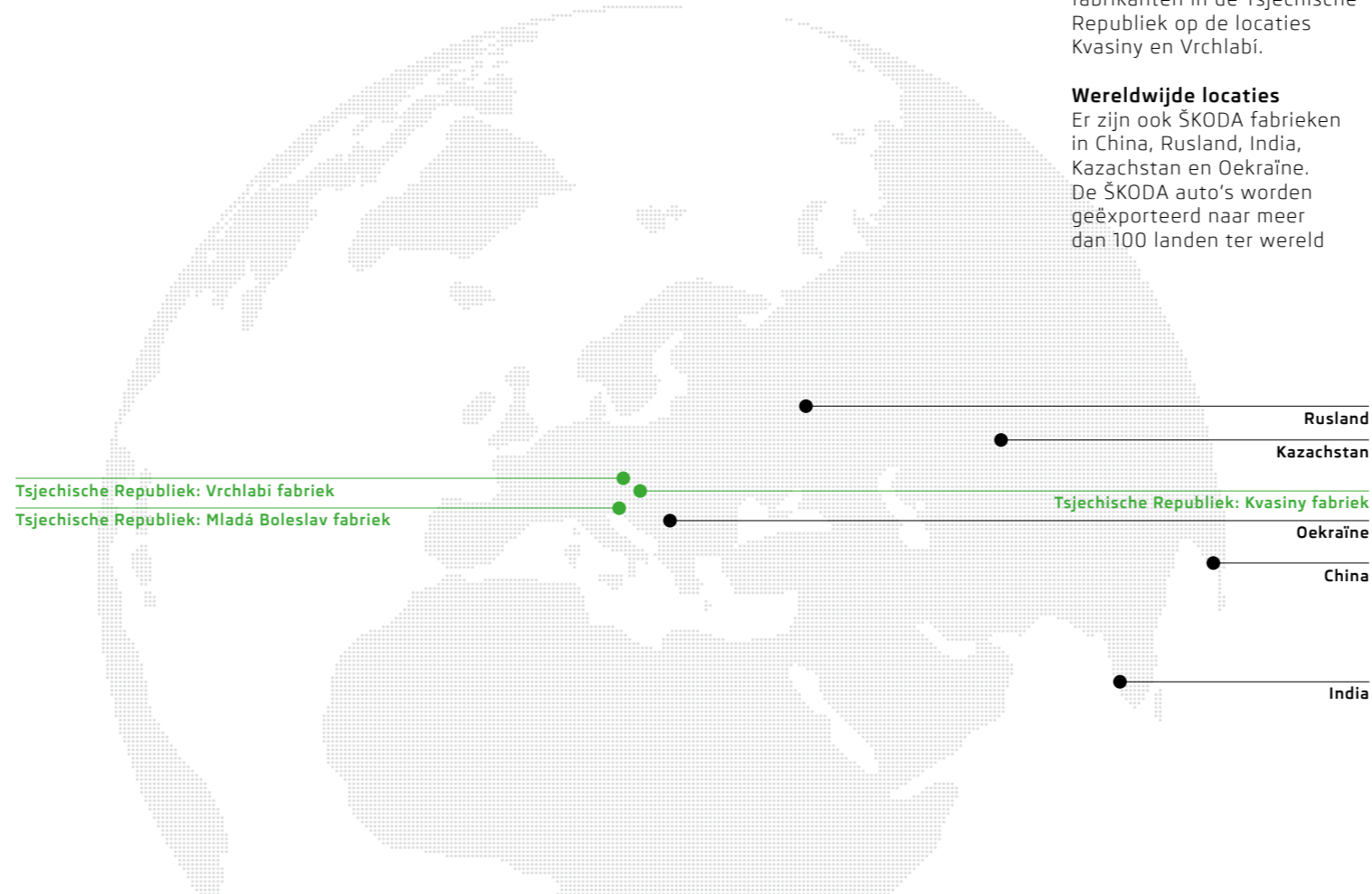
Locaties Tsjechische Republiek

Het hoofdkantoor van het bedrijf en de belangrijkste fabriek van ŠKODA AUTO a.s. bevinden zich in Mladá Boleslav, een plaats die ongeveer 50 km ten noordoosten van Praag ligt. Sinds in 1905 de autofabricage werd gestart onder leiding van de oprichters L&K, zijn er meer dan 11 miljoen auto's geproduceerd in de moederfabriek in Mladá Boleslav.

Verder zijn er ŠKODA fabrikanten in de Tsjechische Republiek op de locaties Kvasiny en Vrchlabí.

Wereldwijde locaties

Er zijn ook ŠKODA fabrieken in China, Rusland, India, Kazachstan en Oekraïne. De ŠKODA auto's worden geëxporteerd naar meer dan 100 landen ter wereld



ŠKODA AUTO
Productie





Gereedschapswerkplaats

De vorm van de auto wordt gerealiseerd in de styling van de auto. Vervolgens worden de onderdelen ontworpen. Zo wordt een motorkap ten behoeve van de stabiliteit van meerdere lagen metaal gerealiseerd die aan elkaar worden gezet. De persgereedschappen die vorm geven aan elk onderdeel van de auto bestaande uit metaalplaat, worden in gereedschapswerkplaats werkplaats gemaakt – dit vereist extreme precisie vereist en vertegenwoordigt de kerncompetentie van ŠKODA.

Perswerkplaats

Wat ooit een auto zal moeten worden is aanvankelijk slechts een grote rol metaalplaat. De metaalplaat wordt afgerold en in stukken geknipt. Deze stukken gaan door diverse persen in de perswerkplaats. Door de persgereedschappen en krijgt het materiaal onder hoge druk de vereiste vorm.

Uit deze gevormde onderdelen wordt later de autocarosserie geassembleerd.

Vervaardiging Autocarrosserie

De onderdelen van metaalplaat die uit de perswerkplaats komen worden hier geassembleerd tot de zogenaamde ruwe autocarosserie. Alle onderdelen van de carrosseriebodemplaat, zijpanelen, dak en deuren worden aan elkaar gelast, gelijmd of gevouwen. Omdat er bij het maken van de autocarosserie zoveel robots worden gebruikt, is er ook een eigen robotwerkplaats

Spuiterij

Na het maken van de autocarosserie gaat de ruwe autocarosserie naar de spuiterij. Daar wordt eerst de primer voor de antiroest-laag aangebracht en vervolgens worden de dompelbaden doorlopen. De vulmiddellaag bereidt de grondverf voor ten behoeve

van de aflaklaag. Deze lak geeft de kleur aan de auto en wordt uiteindelijk met een transparante laklaag afgewerkt.

Vervaardiging Onderdelen

Veel grotere auto-onderdelen worden geprefabriceerd en achteraf in hun geheel geassembleerd: van de motor via de versnellingsbak, assen, stoelen, dashboard tot aan de voorzijde.

Sommige onderdelen komen als geprefabriceerde onderdelen van de externe toeleveranciers en andere worden volledig bij ŠKODA gefabriceerd. De benzinemotoren en de handmatige versnellingsbakken worden gefabriceerd in de Mladá Boleslav fabriek of ze worden geïmporteerd uit andere productielocaties van de VW Groep.

De automatische versnellingsbakken worden

gemaakt in de Vrchlábí fabriek of ze worden geïmporteerd uit productielocaties van de VW Groep. De assen voor alle ŠKODA auto's worden geassembleerd in de Mladá Boleslav fabriek.

Gieterij | Smederij

Naast smeden en persen is gieten de mogelijkheid om het metaal in de gewenste vorm te krijgen. Bij ŠKODA wordt aluminiumgieten gebruikt, dat een efficiënte fabricage van het motorblok mogelijk maakt. De competentie van ŠKODA in de giettechnologie heeft een lange traditie. De onderdelen voor intensief gebruik, zoals de aandrijfassen, worden gesmeed.

Assemblagewerkplaats

In de assemblagewerkplaats worden alle onderdelen geassembleerd tot voltooide auto's. De assemblage van de motor en de versnellingsbak wordt traditioneel "de huwelijksplechtigheid" genoemd. De onderdelen van het auto-interieur volgen de specifieke wensen van de klant. Alle bevestigingsmaterialen aan zowel binnen- als buitenzijde worden geassembleerd. De auto staat nu op eigen wielen, wordt volgetankt en ondergaat strenge kwaliteitscontroles.

Fabrieksmanagement

Net zo fascinerend als het rijden in een ŠKODA AUTO is het om in het echt te zien hoe hij ontstaat tijdens diverse fabricageprocessen.

Onze bezoekers nemen een kijkje achter de schermen van de traditierijke en traditionele zeer moderne ŠKODA Mladá Boleslav fabriek. Ze voelen de vloer trillen in het ritme van de persmachines, ze zijn getuige van de precisie voor elk detail waarmee onze auto's hier worden verwerkt. De fabriek staat open voor

de geïnteresseerde bezoekers om een rondleiding te maken. Na een introducerende filmpresentatie in de bioscoop van het museum worden de deelnemers langs de perswerkplaats en de assemblagewerkplaats voor de motor en de versnellingsbak geleid.

De rondleiding wordt gegeven in zes verschillende talen en duurt ongeveer 90 minuten. Op deze manier kunnen onze klanten en alle andere autoliefhebbers van dichtbij meemaken hoe de ŠKODA auto tot leven komt.